

Multi Treater



Hard Work Wins



Ipsen では、雰囲気炉内で継続的に直接水素（H₂）濃度を測定する HydroNit センサーの開発により、炉内の窒化ポテンシャル（KN 係数ともいう）は正確に決定され、制御された窒化、又は軟窒化処理の実行が可能となりました。

製品仕様

処理有効寸法 (W x L x H): 610×910×610 mm

処理重量: 800 kg

処理温度範囲: 150 - 750°C

炉内温度分布性能: ±5° C

処理内容: 戻し炉、窒化・軟窒化炉

- 冷却速度の大幅な改善により最大 30%

まで処理時間を削減

- サイクルタイムを速める真空パージ

- Ipsen の HydroNit センサーによる

自動制御を可能にした窒化、ガス軟窒化

Ipsen 株式会社

大阪本社

〒538-0032 大阪府大阪市鶴見区安田 2-3-2

TEL: 06-7506-9705

FAX: 06-6915-1132

URL: <http://www.ipsenjapan.com>

東京支店

〒103-0027 東京都中央区日本橋 1-2-10

東洋ビル 3F

TEL: 03-6861-7595

FAX: 03-5847-7901